**Приложение № 1**

к Документации по запросу предложений № 9

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Наименование предмета закупки | Поставка подшипников |
| 1. Заказчик: | ГУП РК «Крымтеплокоммунэнерго» |
| 1. Непосредственное описание товаров (необходимый перечень функциональных и технических характеристик, потребительских свойств, комплектации, их количественные, качественные и иные показатели, требуемые с учетом потребностей заказчика); | Подшипники |
| |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | № п\п | Наименование товара | Описание товара | Единица измерения | Колич. | | 1 | Подшипник  **6-203 А** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** - класс точности;  **А** - подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 2 | Подшипник  **6-204 А** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** - класс точности;  **А** - подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 3 | Подшипник  **6-205 А** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** - класс точности;  **А** - подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 4 | Подшипник  **6-206 А** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** - класс точности;  **А** - подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 5 | Подшипник  **6-212 А** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** - класс точности;  **А** - подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 6 | Подшипник  **5-226 Л** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **5** – класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 10 | | 7 | Подшипник  **6-302 А** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** - класс точности;  **А** - подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 5 | | 8 | Подшипник  **4-305 А** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **4** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 9 | Подшипник  **4-306 К** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011  **4** – класс точности;  **К** – для шариковых радиально-упорных (скосы на наружных или внутренних или обоих кольцах). | шт. | 20 | | 10 | Подшипник  **6-307 Е5** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **Е5** – сепаратор из стеклонаполненного полиамида. | шт. | 20 | | 11 | Подшипник  **6-308 Е5** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **Е5** – сепаратор из стеклонаполненного полиамида. | шт. | 20 | | 12 | Подшипник  **5-309 Е** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **5** –класс точности;  **Е** – сепаратор из текстолита. | шт. | 20 | | 13 | Подшипник  **6-310 АК** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **К** – для шариковых радиально-упорных (скосы на наружных или внутренних или обоих кольцах). | шт. | 20 | | 14 | Подшипник  **5-311 Е** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **5** – класс точности;  **Е** – сепаратор из текстолита. | шт. | 20 | | 15 | Подшипник  **6-312 К** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **К** – для шариковых радиально-упорных (скосы на наружных или внутренних или обоих кольцах). | шт. | 20 | | 16 | Подшипник  **6-313 Л** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 20 | | 17 | Подшипник  **6-314 АК** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **К** – для роликовых подшипников с короткими цилиндрическими роликами, стальной штампованный сепаратор, для шариковых радиально-упорных (скосы на наружных или внутренних и обоих кольцах). | шт. | 20 | | 18 | Подшипник  **6-317 Л** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 10 | | 19 | Подшипник  **317 АК** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **А** – подшипники повышенной точности;  **К** – для шариковых радиально-упорных (скосы на наружных или внутренних или обоих кольцах). | шт. | 10 | | 20 | Подшипник  **6-319 К5** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **К5** – повышенная грузоподъемность. | шт. | 15 | | 21 | Подшипник  **6-322 Е** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **Е** – сепаратор из текстолита. | шт. | 12 | | 22 | Подшипник  **324 МА** | В соответствии с ГОСТ 8338-75 и ГОСТ 520-2011.  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **М** – модифицированный контакт для конических подшипников с короткими цилиндрическими роликами (наличие бомбины на образующей роликов). | шт. | 2 | | 23 | Подшипник  **1305** | В соответствии с ГОСТ 28428-90 и ГОСТ 520-2011. | шт. | 20 | | 24 | Подшипник  **1308** | В соответствии с ГОСТ 28428-90 и ГОСТ 520-2011. | шт. | 20 | | 25 | Подшипник  **1606 Л** | В соответствии с ГОСТ 28428-90 и ГОСТ 520-2011.  **Л** – сепаратор латунный | шт. | 20 | | 26 | Подшипник  **1607 Л** | В соответствии с ГОСТ 28428-90 и ГОСТ 520-2011.  **Л** – сепаратор латунный | шт. | 20 | | 27 | Подшипник  **1608 Л** | В соответствии с ГОСТ 28428-90 и ГОСТ 520-2011.  **Л** – сепаратор латунный | шт. | 20 | | 28 | Подшипник  **2308 КМ** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **К** – для роликовых подшипников с короткими цилиндрическими роликами (стальной штампованный сепаратор);  **М** – обозначение модифицированного контакта дорожки качения для роликовых подшипников. | шт. | 20 | | 29 | Подшипник  **2309 КМ** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **К** – для роликовых подшипников с короткими цилиндрическими роликами (стальной штампованный сепаратор);  **М** – обозначение модифицированного контакта дорожки качения для роликовых подшипников. | шт. | 20 | | 30 | Подшипник  **2310 КМ** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **К** – для роликовых подшипников с короткими цилиндрическими роликами (стальной штампованный сепаратор);  **М** – обозначение модифицированного контакта дорожки качения для роликовых подшипников. | шт. | 16 | | 31 | Подшипник  **2313 КМ** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **К** – для роликовых подшипников с короткими цилиндрическими роликами (стальной штампованный сепаратор);  **М** – обозначение модифицированного контакта дорожки качения для роликовых подшипников. | шт. | 12 | | 32 | Подшипник  **2314 КМ** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **К** – для роликовых подшипников с короткими цилиндрическими роликами (стальной штампованный сепаратор);  **М** – обозначение модифицированного контакта дорожки качения для роликовых подшипников. | шт. | 10 | | 33 | Подшипник  **5-2317 Л** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **5** – класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 10 | | 34 | Подшипник  **2319 Л** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 10 | | 35 | Подшипник  **6-3056204** | В соответствии с ГОСТ 4252-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности | шт. | 10 | | 36 | Подшипник  **6-3056205** | В соответствии с ГОСТ 4252-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** - класс точности | шт. | 10 | | 37 | Подшипник  **3616 НК5** | В соответствии с ГОСТ 5721-75 и ГОСТ 520-2011.  **Н** – кольца и тела качения или только одно кольцо из модифицированной теплопрочной стали;  **К5** – сепаратор, базируемый по наружному кольцу. | шт. | 8 | | 38 | Подшипник  **3620 НКУ** | В соответствии с ГОСТ 5721-75 и ГОСТ 520-2011.  **Н** – кольца и тела качения или только одно кольцо из модифицированной стали;  **К** – конструктивные изменения деталей подшипника;  **У** – дополнительные технические требеования к чистоте обработки деталей, ужесточенные требования шероховатости. | шт. | 9 | | 39 | Подшипник  **32311 М1** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **М** – модифицированный контакт. | шт. | 7 | | 40 | Подшипник  **32317 М** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **М** – модифицированный контакт. | шт. | 8 | | 41 | Подшипник  **6-60202 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 18 | | 42 | Подшипник  **6-60204 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 43 | Подшипник  **6-60205 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 44 | Подшипник  **6-60206 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 30 | | 45 | Подшипник  **6-60305 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 8 | | 46 | Подшипник  **6-60306 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 47 | Подшипник  **6-60307 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 8 | | 48 | Подшипник  **6-60308 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 49 | Подшипник  **6-60309 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 26 | | 50 | Подшипник  **6-60310 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 20 | | 51 | Подшипник  **6-60312 А** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности. | шт. | 6 | | 52 | Подшипник  **6-60319 Л5** | В соответствии с ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 10 | | 53 | Подшипник  **6-62313 Л** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 10 | | 54 | Подшипник  **6-62314 Л** | В соответствии с ГОСТ 8328-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 5 | | 55 | Подшипник  **6-80306 АС17** | В соответствии с ГОСТ 7242-81 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 4 | | 56 | Подшипник  **6-3086313 Л** | В соответствии с ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **Л** – сепаратор латунный. | шт. | 10 | | 57 | Подшипник  **6-180201 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 22 | | 58 | Подшипник  **6-180202 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 20 | | 59 | Подшипник  **6-180203 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 10 | | 60 | Подшипник  **6-180204 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 20 | | 61 | Подшипник  **6-180205 С17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол -24) | шт. | 20 | | 62 | Подшипник  **6-180206 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 20 | | 63 | Подшипник  **6-180208 С2** | 6 –класс точности;  С2 – марка смазочного материала (ЦИАТИМ-221) | шт. | 20 | | 64 | Подшипник  **6-180209 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 20 | | 65 | Подшипник  **6-180210 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 20 | | 66 | Подшипник  **6-180211 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 20 | | 67 | Подшипник  **6-180304 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24) | шт. | 20 | | 68 | Подшипник  **6-180305 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** –класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол - 24). | шт. | 20 | | 69 | Подшипник  **6-180306 АК1УС17Ш** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **К1** – штампованный сепаратор из черных металлов;  **У** – ужесточенные требования по радиальному, осевому зазорам, шероховатости покрытия;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24);  **Ш** – требования к шумности подшипников. | шт. | 20 | | 70 | Подшипник  **5-180307 К4С9Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **К4** – конструктивные изменения деталей подшипника;  **С9** – марка смазочного материала (ЛЗ -31);  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 20 | | 71 | Подшипник  **6-180308 Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 20 | | 72 | Подшипник  **76-180309 А1С9Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **7** – группа радиального зазора;  **6** – класс точности;  **А1** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С9** – марка смазочного материала ЛЗ – 31;  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 20 | | 73 | Подшипник  **76-1803010 А1С9Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **7** – группа радиального зазора;  **6** – класс точности;  **А1** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С9** – марка смазочного материала ЛЗ – 31;  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 20 | | 74 | Подшипник  **76-180311 Ш2У** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **Ш2** – повышенные требования к шумности подшипников;  **У** – дополнительные технические требования к чистоте обработки деталей, ужесточенные требования по шероховатости. | шт. | 20 | | 75 | Подшипник  **76-180312 Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 20 | | 76 | Подшипник  **76-180313 Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 10 | | 77 | Подшипник  **76-180314 АС9Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **7** – группа радиального зазора;  **6** – класс точности;  **А1** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С9** – марка смазочного материала ЛЗ – 31;  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 20 | | 78 | Подшипник  **76-180316 АС9Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **7** – группа радиального зазора;  **6** – класс точности;  **А1** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С9** – марка смазочного материала ЛЗ – 31;  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 10 | | 79 | Подшипник  **76-180317 АС9Ш1** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **7** – группа радиального зазора;  **6** – класс точности;  **А1** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С9** – марка смазочного материала ЛЗ – 31;  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 10 | | 80 | Подшипник  **76-180319 АС9Ш1** | В соответствии с ГОСТ 520-2011.  **7** – группа радиального зазора;  **6** – класс точности;  **А1** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С9** – марка смазочного материала ЛЗ – 31;  **Ш1** – повышенные требования к шумности подшипников. | шт. | 15 | | 81 | Подшипник  **6-180403 АС17** | В соответствии с ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 6 | | 82 | Подшипник  **6-180406 АС17** | В соответствии с ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 10 | | 83 | Подшипник  **6-180408 АС17** | В соответствии с ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 16 | | 84 | Подшипник  **6-180501 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 10 | | 85 | Подшипник  **6-180606 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 22 | | 86 | Подшипник  **6-180607 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 20 | | 87 | Подшипник  **6-180608 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 2 | | 88 | Подшипник  **6-180609 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 20 | | 89 | Подшипник  **6-180610 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 20 | | 90 | Подшипник  **6-180612 АС17** | В соответствии с ГОСТ 8882-75 и ГОСТ 520-2011.  **6** – класс точности;  **А** – подшипники повышенной грузоподъемности;  **С17** – марка смазочного материала  (литол – 24). | шт. | 4 | | 91 | Подшипник  **5-292205 Б2** | В соответствии с ГОСТ 5377-79 и ГОСТ 520-2011.  **5** – класс точности;  **Б2** – сепаратор из бронзы. | шт. | 15 | | **Всего:** | | | **шт.** | **1431** | | |
| 1. Указание на то, что товар должен быть новым, ранее не использованным, не эксплуатируемым либо допустимый срок бывшей эксплуатации | Поставляемый Товар должен быть новым, то есть Товаром, который не был в употреблении, не прошел ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств, отражающей все последние модификации конструкций и материалов. Товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при штатном использовании.  Ранее не использованным, год выпуска не ранее 2017г.  На момент передачи Заказчику Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности, не должен быть заложенным или арестованным, являться предметом исков третьих лиц. |
| 1. Требования к размерам, упаковке, отгрузке товаров | Поставщик должен поставлять Товар в упаковке, обеспечивающей сохранность Товара при его перемещении, отгрузке и хранении (ГОСТ 520-2011: п.11 Упаковка, транспортирование и хранение) |
| 1. Требования к остаточному сроку годности, сроку хранения, гарантии качества | Гарантийный срок в соответствии с гарантией производителя, но не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента поставки Товара Заказчику.  Под гарантией понимается устранение Поставщиком своими силами и за свой счет допущенных по его вине недостатков, выявленных после приемки Товара. |
| 1. Требования к качеству, безопасности (в т.ч. приводятся ссылки на нормы, правила, стандарты или другие нормативные документы, касающиеся качества товара и сопутствующих услуг) | Товар должен соответствовать требованиям технических и экологических нормативов, стандартов (ГОСТ) или технических условий (ТУ) на данный вид Товара, действующих на территории Российской Федерации, что должно подтверждаться соответствующими документами, оформленными в соответствии с законодательством Российской Федерации. |
| 1. Требования по гарантийному и послегарантийному обслуживанию (срок, место предоставления) | На Товар (комплектующие изделия), поставленный Поставщиком взамен Товара (комплектующих изделий), в котором в течение гарантийного срока были обнаружены недостатки (дефекты), устанавливается гарантийный срок той же продолжительности, что и на замененный. Гарантийный срок на Товар, переданный взамен дефектного, исчисляется с момента поставки. |
| 1. Требования по объему гарантий качества услуг (минимально приемлемые для заказчика либо жестко установленные обязанности поставщика в гарантийный период) | Если в течение гарантийного срока Товар окажется дефектным или не соответствующим условиям настоящего Договора, Поставщик обязан за свой счет устранить обнаруженные недостатки путем замены Товара или иным способом, согласованным с Заказчиком и не противоречащим действующему законодательству РФ. |
| 1. Требования по передаче заказчику с товаром технических и иных документов | Поставляемый товар должен сопровождаться документацией: товарная накладная формы ТОРГ 12, товарно-транспортная накладная, счет на оплату и счет-фактура (если Поставщик является плательщиком НДС), в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации. и документацию, подтверждающую качество Товара: сертификат соответствия (или декларацией), оформленным в соответствии с законодательством Российской Федерации; гарантийным талоном, оформленным на Заказчика; инструкцией (руководством) по эксплуатации (если предусмотрено заводом изготовителем). Все документы должны быть заверены надлежащим качеством. |
| 1. Требования по выполнению сопутствующих работ, оказанию сопутствующих услуг   (доставке, разгрузке, предоставлению иллюстративных материалов, поставкам комплекта расходных материалов и др.) | Осуществляет доставку товара до места поставки, указанного в Договоре;  Выполняет все виды погрузо-разгрузочных мероприятий. |
| 1. Требования по количеству, периодичности, сроку и месту поставок   (с указанием мест поставки, периода/периодов, в течение которого (-ых) должна производиться поставка или конкретной календарной даты, к которой должна быть завершена поставка, или минимально приемлемой для Заказчика даты завершения поставки, или срока с момента заключения договора, с которого исполнитель должен произвести поставку) | Поставка Товара осуществляется по адресу: Республика Крым, г. Симферополь, ул. Узловая/пер. Пищевой, 5/5.  Доставка Товара до места передачи Товара производится силами и средствами Поставщика.  Срок поставки: **не менее 7 (семи) не более 21 (двадцати одного) рабочего дня** с момента подписания Договора. |
| 1. Порядок сдачи и приемки товара   (указываются мероприятия по обеспечению сдачи и приемки товара по каждому этапу поставки и в целом, содержание отчетной, технической и иной документации, подлежащей оформлению и сдаче по каждому этапу и в целом (требование испытаний, контрольных пусков, подписания актов технического контроля, иных документов при сдаче товара) | Приемка Товара производится представителем Заказчика на предмет ее соответствия требованиям Договора по количеству, качеству и обеспечению соответствующей документацией в момент выгрузки Товара на складе Заказчика в присутствии уполномоченного представителя Поставщика;  Приемка Товара по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством и локальными нормативно-правовыми актам Заказчика.  В случае соответствия Товара требованиям Договора уполномоченный представитель Заказчика подписывает товаросопроводительные документы на поставляемый Товар.  Для обеспечения готовности Заказчика к приемке Товара Поставщик не позднее, чем за 7 (семь) рабочих дней обязан известить Заказчика о сроке Поставки Товара. Заказчик, получив письменное уведомление Поставщика о сроке поставки Товара, обязан обеспечить необходимые условия приемки Товара.  В случае выявления уполномоченным представителем Заказчика несоответствия Товара содержанию товаросопроводительных документов и условиям Договора, составляется соответствующий акт, в котором указываются выявленные дефекты и несоответствия. Акт составляется в количестве двух экземпляров по одному для каждой Стороны. В случае отказа уполномоченного представителя Поставщика от подписания такого акта, в акте делается соответствующая запись, и акт подписывается комиссией со стороны Заказчика. Акт, подписанный одной из Сторон, имеет силу, если другая Сторона не докажет уважительность причин отказа от подписания акта.  В случае повреждения или гибели Товара при её транспортировке ответственность несет лицо ответственное за транспортировку Товара.  В случае обнаружения дефектов или недостатков Товара, вскрытие которых в процессе приемки Товара не представлялось возможным, Поставщик обязан устранить их за свой счет в 10-дневный срок с момента обнаружения дефектов.  Заказчик, которому передан Товар ненадлежащего качества, вправе по своему выбору потребовать от Поставщика:  - возврата уплаченных за Товар денежных средств;  - соразмерного уменьшения цены;  - возмещения расходов на устранение недостатков Товара.  Поставщик возвращает Заказчику уплаченные за Товар денежные средства в случае, предусмотренном п. 4.8. настоящего Договора, путем перечисления денежных средств на счет Заказчика в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения соответствующего требования Заказчика. |
| 1. Порядок оплаты   (условия, сроки и размер оплаты) | Оплата производится Заказчиком единовременным платежом на расчетный счет Поставщика, указанный в Договоре, после поставки всего количества Товара в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты представления счета, счета-фактуры и на основании подписанной Сторонами товарной накладной, при отсутствии у Заказчика претензий по количеству и качеству поставленного Товара, кроме скрытых недостатков, выявленных в процессе эксплуатации. |